



Fig. 145
Détail d'une des machines
à vapeur.

3 • LES CUVES ET LES MACHINES À VAPEUR DE 1899

Lors de sa création, le Solvent Belge a importé des États-Unis les cuves pour dégraisser la laine ainsi que les machines à vapeur nécessaires à la bonne conduite du travail. Toutes sont encore en place et (moyennant une restauration à laquelle vont s'attaquer les bénévoles) en état de fonctionner (ce qui fut le cas jusqu'au début des années '90). Elles ont été construites par l'entreprise Knowles Steam Pump Works (Pumping Machinery), Liberty Street, à New York. Lors de leur visite respective des lieux en 1994 (Robert Collignon) et 2009 (Jean-Claude Marcourt), deux Ministres wallons du Patrimoine ont admis le caractère exceptionnel de cet exemple, de même que les dizaines de spécialistes wallons, bruxellois et flamands qui ont visité les lieux ces dernières années.

L'ensemble est composé des éléments suivants¹ :

- un ensemble de 4 cuves blindées de dégraissage reliées deux par deux ;
- un ensemble de machines à vapeur alimenté à ses débuts (avant la création de l'Intervapeur durant les années '30) par quatre chaudières (construites à Jupille par Jacques Piedbœuf) ;



Fig. 146
Une des quatre chaudières
Piedbœuf.

1 Cette identification des machines du système de « solventage » est due à Robert Olivy, bénévole attaché à la réserve verviétoise.

- un puissant souffleur d'air mû par une machine à vapeur constituée d'un cylindre de 16" (pouces) de diamètre et de 14" de course de 300 cv (chevaux) soit 221 kW (kilos Watt) à 200 t/min ;



Fig. 147
Le ventilateur.

- un compresseur pour le naphte mû par une machine à vapeur constituée de 2 cylindres de 12" de diamètre et de 2 cylindres de compression de 14" et de 18" de course de 100 cv soit 74 kW à 100 t/min ;



Fig. 148
Le compresseur pour le
naphte.

- un compresseur d'air mû par une machine à vapeur constituée de 2 cylindres de 10" de diamètre et de 2 cylindres de compression de l'air de 12" et de 10" de course de 50 cv soit 37 kW à 100 t/min ;

Fig. 149
Le compresseur d'air.



- une pompe à vide verticale (année 1899) « DEANE » mue par une machine à vapeur constituée de 2 cylindres de 9" de diamètre et de 2 cylindres d'aspiration de l'air de 16" et de 12" de course de 35 cv soit 26 kW à 125 t/min ;

Fig. 150
La pompe à vide verticale.



- un ventilateur (souffleur) ROOTS de 250 à 300 cv soit 184 à 221 kW à 200 t/min pour amener de l'air frais aux ouvriers ;
- un gros ventilateur (amenée d'air frais au personnel) d'1 cv soit 736 W à 400-500 t/min ;

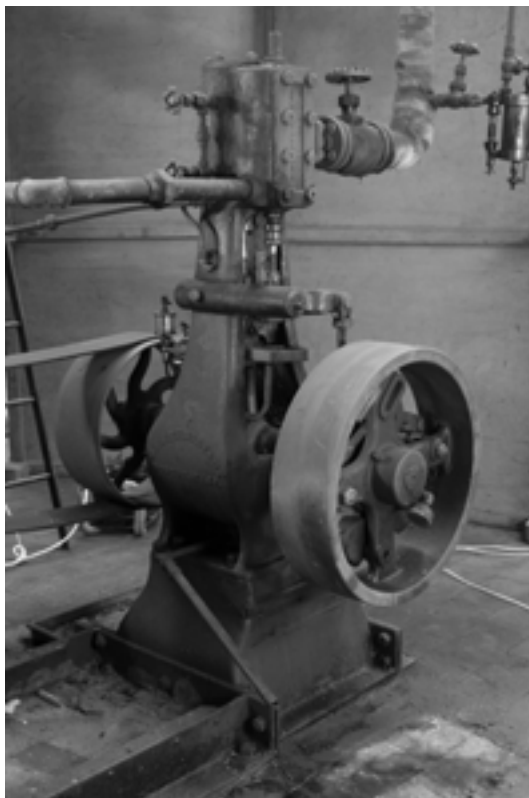


Fig. 151
Le ventilateur pour le personnel.

- une pompe à graisse de 3 à 4 cv soit 2,2 kW à 3 kW à 100 t/min pour la récupération de la Lanoline.



Fig. 152
La pompe à graisse.



Fig. 153
Détail d'un des
compresseurs.